

SLM-Parameter Mediloy® S-Co

Übersicht Volumenparameter Concept Laser* / EOS* / Overview volume parameter Concept Laser* / EOS*

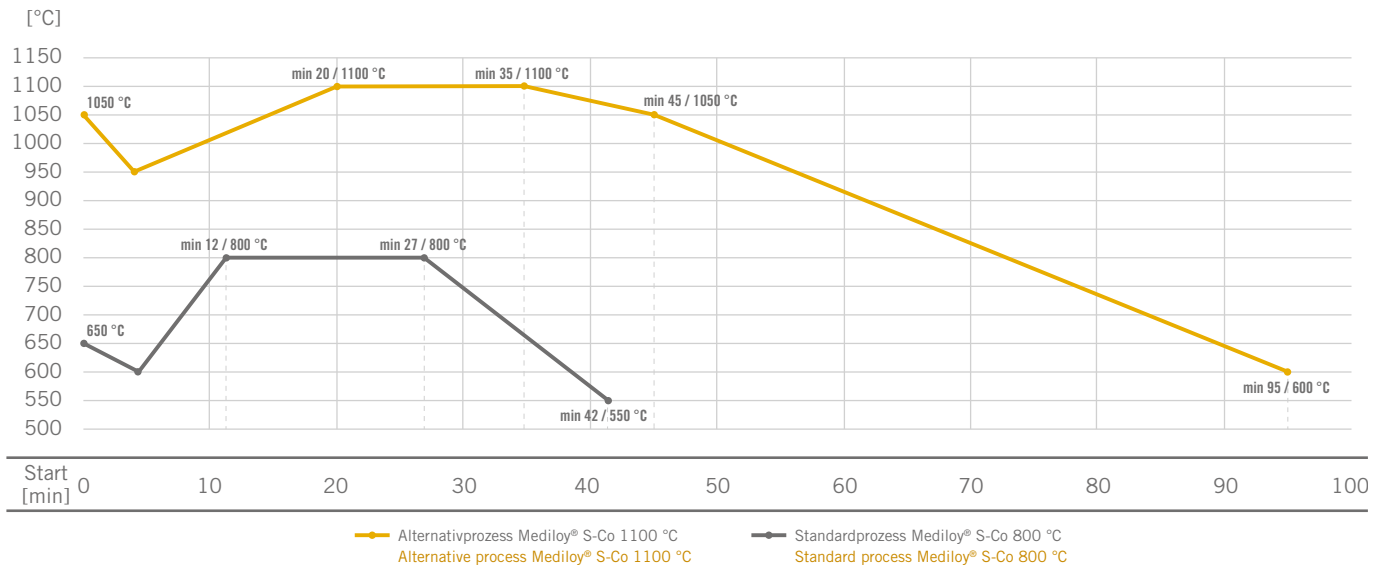
	Laserleistung Laser power [W]	Wellenlänge Wavelength [nm]	Spotgröße Spot size [mm]	Spurabstand Track space [mm]	Schichtstärke Layer thickness [mm]	Geschwindigkeit Speed [mm/s]	Energiedichte Energy intensity [Joule/mm²]
Concept Laser							
CL M1/M2**	195	1060-1100	0,085	0,07	0,03	1400	1,6
CL Mlab/M1**	95	1060-1100	0,055	0,045	0,03	1120	1,5
EOS							
EOSINT M270/M280**	195	1060-1100	0,1	0,09	0,03	1200	1,6

Weiterhin wurden unsere Metallpulver auch auf Anlagen von Trumpf (TruPrint 1000)*, Sisma (MYSINT 100)*, Nikon SLM (SLM 125)*, Renishaw (AM250)*, Zonelab (2Create)* und Profeta (IE150)* validiert. Die Parameter für BEGO Metallpulver sind als Datensatz auf diesen Anlagen verfügbar, bitte sprechen Sie den entsprechenden Hersteller an. **Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung: Wir arbeiten ständig an weiteren Qualifizierungen.**

Furthermore, our metal powders have also been validated on systems from Trumpf (TruPrint 1000)*, Sisma (MYSINT 100)*, Nikon SLM (SLM 125)*, Renishaw (AM250)*, Zonelab (2Create)* and Profeta (IE150)*. The parameters for BEGO metal powders are available as a data set on these systems, please contact the relevant manufacturer.

Our devices are subject to continuous development: We are constantly working on further qualifications.

Entspannungsglühprozess / Annealing process



* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung / eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.

This symbol is a commercial designation / registered trademark of a company which is not part of the BEGO company group.

** Weitere Einstellparameter auf Anfrage möglich.

Additional setting parameters available on request.



Detaillierte Produktinformationen
Detailed product information

SLM-Parameter Mediloy® RPD

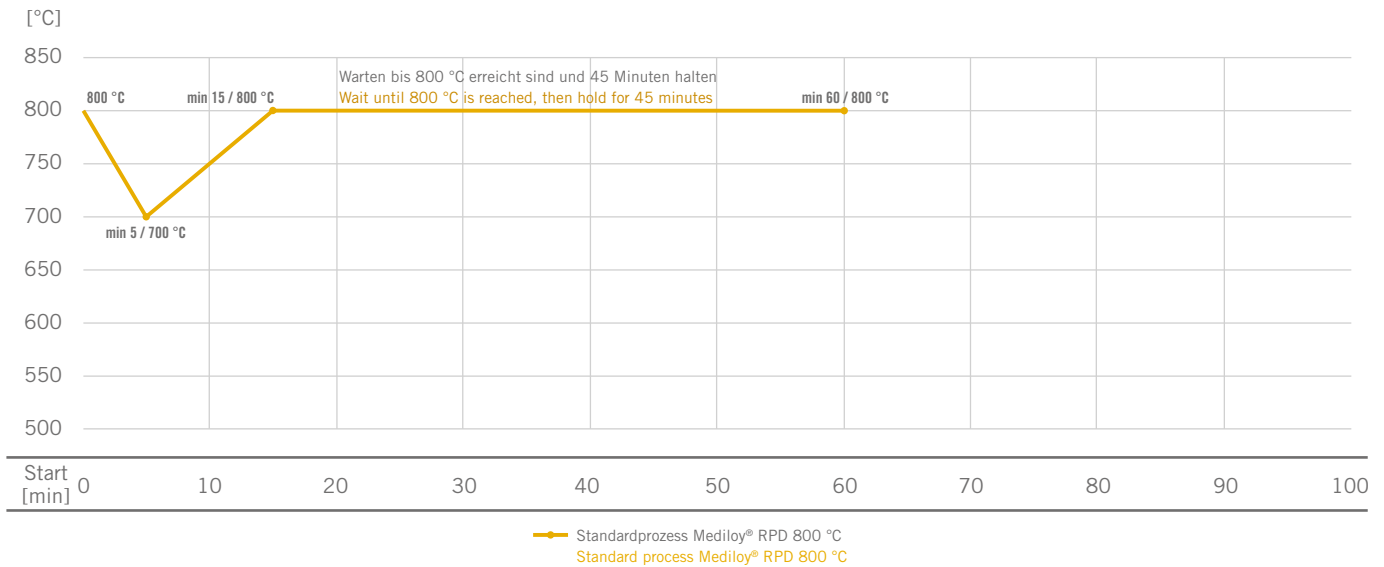
Übersicht Volumenparameter Renishaw*/EOS* / Overview volume parameter Renishaw*/EOS*

	Laserleistung Laser power [W]	Wellenlänge Wavelength [nm]	Spotgröße Spot size [mm]	Spurabstand Track space [mm]	Schichtstärke Layer thickness [mm]	Geschwindigkeit Speed [mm/s]	Energiedichte Energy intensity [Joule/mm²]
Renishaw							
RenAM 500Q**	220	1060–1100	0,080	0,07	0,03	1600	1,7
EOS							
EOSINT M270/M280**	195	1060–1100	0,1	0,09	0,03	1200	1,6

Weiterhin wurden unsere Metallpulver auch auf Anlagen von Trumpf (TruPrint 1000)*, Riton (M-150)*, Zonelab (2Create)* und Profeta (IE150)* validiert. Die Parameter für BEGO Metallpulver sind als Datensatz auf diesen Anlagen verfügbar, bitte sprechen Sie den entsprechenden Hersteller an. **Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung: Wir arbeiten ständig an weiteren Qualifizierungen.**

Furthermore, our metal powders have also been validated on systems from Trumpf (TruPrint 1000)*, Riton (M-150)*, Zonelab (2Create)* and Profeta (IE150)*. The parameters for BEGO metal powders are available as a data set on these systems, please contact the relevant manufacturer. **Our devices are subject to continuous development: We are constantly working on further qualifications.**

Entspannungsglühprozess / Annealing process



Die Plattform wird bei 800 °C für die weitere Verarbeitung aus dem Ofen entnommen. Plattform nach dem Spannungsarmglühen an einem geschützten und gekennzeichneten Platz an der Luft auf Handwärme abkühlen lassen, **nicht in Wasser abschrecken!**
The platform is removed from the furnace at 800 °C for the next stage of processing. After stress relief annealing, allow the platform to cool, in the air, to hand warm temperature in a protected and marked place, **do not quench in water!**

* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung / eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.

This symbol is a commercial designation / registered trademark of a company which is not part of the BEGO company group.

** Weitere Einstellparameter auf Anfrage möglich.

Additional setting parameters available on request.



Detaillierte Produktinformationen
Detailed product information

SLM-Parameter Mediloy® Titan Grade 5 SLM

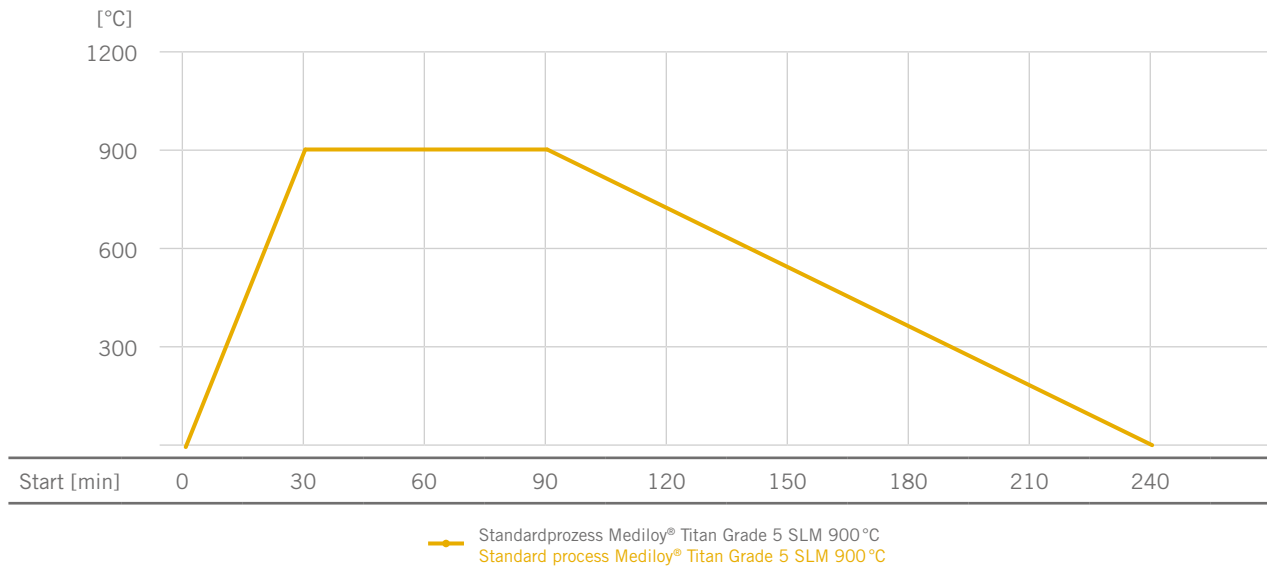
Übersicht Volumenparameter Renishaw* / Overview volume parameter Renishaw*

	Laserleistung Laser power [W]	Wellenlänge Wavelength [nm]	Spotgröße Spot size [mm]	Spurabstand Track space [mm]	Schichtstärke Layer thickness [mm]	Geschwindigkeit Speed [mm/s]	Energiedichte Energy intensity [Joule/mm²]
Renishaw							
RenAM 500Q**	190	1060–1100	0,080	0,07	0,03	1600	1,5

Die Plattformheizung ist auf 100 °C einzustellen.
Set the platform heating to 100 °C.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung: Wir arbeiten ständig an weiteren Qualifizierungen.
Our devices are subject to continuous development: We are constantly working on further qualifications.

Wärmebehandlung (unter Argon oder Vakuum) / Heat treatment (using argon or vacuum)



Die Plattform mit den hergestellten Objekten wird in einem geeigneten Ofen (z. B. Heißwand-Retortenofen, Argon oder Vakuum) bei Raumtemperatur gegeben und gemäß der abgebildeten Temperaturkurve wärmebehandelt.

The platform with the produced objects is placed in a suitable oven (e.g. hot wall retort oven, argon or vacuum) at room temperature and heat-treated according to the temperature curve shown.

* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung / eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.
This symbol is a commercial designation / registered trademark of a company which is not part of the BEGO company group.

** Weitere Einstellparameter auf Anfrage möglich.
Additional setting parameters available on request.



Detaillierte Produktinformationen
Detailed product information